VOV 1991

(54) FUEL INJECTOR

(4%) 26.11.1991 (69) 37 (22) 18.81.999 (11) 3-264767 (A)

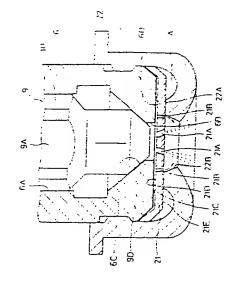
(21) Appl. No. 2-64793

6TO JAPAN ELECTRON CONTROL SYST COLUTION OF JUNICHI ARAI

(51) Int. CF: F02M61 18.F02M51 06

PURPOSE: It make hip ssible to promptly that our factory forming a negative pressure generating part, for generating a negative cressure puring injection of fuel, between a mazzle plane, secured to the point end face of an injection nozzle and provided with a plurality of injection holes, and a protector mounted for protecting this nozzle plate.

CONSTITUTION: In a fuel injector, a nozzle plate II of almost disk shape, provided in its central part with a plurality of injection holes 21A connected to an injection part 6B is secured to the lower end face 6D of an injection nozzle 6 in which a needle valve 9, opened and closed by actuation of an electromagnetic actuator, is fitted. A protector 11 for protecting this modifie plate 21 is mounted. Here, a tapered part 22B serving as a negative pressure generating part, whose diameter is gradually reduced downward from an end face 12A. is formed on the internal peripheral side of the protector 22, in this way, when fuel is injected from the injection hole IIA, the fuel is drawn outward by generating a negative pressure between the protector 22 and the nozzle plate 21.



#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-264767

int. Cl. 5 F 02 M 61/18 識別記号

庁内整理番号

每公開 平成3年(1991)11月26日

51/06

D 3 4 0

8311-3G 8311-3G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

図発明の名称

フユーエルインジェクタ

②特 願 平2-64793

29出 願 平2(1990)3月15日

内

井 明者 個発 新

群馬県伊勢崎市柏川町1671番地1

日本電子機器株式会社

の出 日本電子機器株式会社 群馬県伊勢崎市柏川町1671番地1

74代 理 弁理士 広瀬 和彦

インジェクタ本体と、該インジェクタ本体の一

1. 発明の名称

126

フューエルインジェクタ

2. 特許請求の範囲

端側に設けられ、先端側に噴射口が形成された噴 射ノズルと、該噴射ノズルの先端面に固着され、 該噴射ノズルの噴射口と連通する複数の噴射孔が 穿設されたノズルプレートと、該ノズルブレート を保護すべく前記噴射ノズルの先端側に外側から 取付られたプロテクタと、前記噴射ノズルの噴射 口を開、閉すべく該噴射ノズル内に潜動可能に設 けられたニードル弁と、前記インジェクタ本体内 に設けられ、外部から給電されることによって該 ニードル弁を開弁させる電磁アクチュエータとか らなるフューエルインジェクタにおいて、前記ノ ズルブレートには各項射孔よりも径方向外側に位 置し、該ノズルブレートと噴射ノズルの先端面と

の間に浸入した燃料を外部に導出させる複数の燃

料導出孔を穿設し、前記プロテクタの先端側内周

にはノズルプレートの各項射孔からの燃料暗射時 に該ノズルブレートとの間に負圧を発生させ、こ の負圧によって該各燃料導出孔から燃料を外部に 導出させる負圧発生部を設けたことを特徴とする フューエルインジェクタ。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、例えば自動車用エンジン等の電子制 御式燃料噴射装置に用いて好適なフューエルイン ジェクタに関し、特に、噴射ノズルから噴射され る燃料がプロテクター内に残留するのを防止でき るようにしたフェーエルインジェクタに関する。 「従来の技術」

第3図ないし第5図に従来技術によるフューエ ルインジェクタを示す。

図において、1は段付筒状に形成されたインジ ェクタ本体、2は該インジェクタ本体1を構成す るケーシングを示し、該ケーシング2は径方向に 燃料流通口3が形成された中空の外筒部2Aと、 該外筒部2Aの軸方向上端側に形成された蓋部

2 Bと、該蓋部2 Bの中心に貫通するように突出 形成された中空筒状のコア部2 C とからなってい る。4 は前記ケーシング2 と共にインジェクタ本 体 1 を構成する段付筒状のホルダを示し、該本ル ダ 4 は上端側がケーシング2 の下端側に嵌合固例 され、下端側内周には後述するニードル弁9 の開 弁位置を規制するための略 U 字状又は C 字状の レートストッパ5が後述の噴射ノズル6と共に 合固着されている。

6は軸方向上端側が前記プレートストッパ5を挟持した状態でホルダ4に嵌台固着され、中空筒体状に形成された噴射ノズルを示し、該噴射ノズル6には、軸方向に伸長する大径のガイド穴6Aと、噴射ノズル6の下側に開口する噴射口6Bと、該噴射口6Bとガイド穴6Aとの間に位置する凹円錐状の弁座6Cとが形成され、該噴射ノズル6の下端面6Dには後述のノズルプレート7が固着されている。

7は略円板状のノズルブレートを示し、該ノズ ルブレート 7 の中央部には噴射口 6 Bと連通す

に位置して弁軸9Aの途中に鍔状に形成され、前記プレートストッパ5に当接するストッパ部9Cと、弁軸9Aの下端側に形成され、前記弁座6Cに離着座する凸円錐状の弁部9Dとから構成されている。そして、該ニードル弁9と唄射ノズル6との間は燃料流路10になっている。

11は前記ケーシング2のコア部2 C 端面に 対向した状態で前記ニードル弁9の大径部9 B に レーザ溶接等の手段で固着されたアンカー、 1 2 は該アンカー 1 1 に対向した状態でコア部2 C 内 に挿嵌されたばね受部材としての調整ロッドを示 し、該調整ロッド1 2 とアンカー 1 1 との間には 弁ばね1 3 が配設されており、該弁ばね1 3 は ニードル弁9を閉弁方向に常時付勢している。

14はケーシング2の外筒部2Aとコア部2C との間に嵌装された電磁アクチュエータとしての ソレノイドを示し、該ソレノイド14は端子ピン 15を介して噴射信号が入力されると励磁され、 弁ばね13のばね力に抗してアンカー11を吸引 することにより、ニードル弁9を開弁動作させる る、例えば4個の噴射孔7A、7A、… (第5 図 参照)が所定間隔をもって穿設され、該各噴射孔 7Aは燃料を互いに異なる方向に向けて噴射させ るようになっている。そして、該ノズルブレート 7は第4図および第5 図に示す如く、環状の溶接 部7Bでレーザ溶接等の手段を用いて、その上面 7Cが噴射ノズル6の下端面6 Dに固着されている。

. -.

8は合成樹脂材料等により略円筒状に形成されたプロテクタを示し、該プロテクタ8はノズルブレート7を覆うようにして噴射ノズル6の下端側に取付けられている。そして、該プロテクタ8の↓内周側端面8Aはノズルプレート7の下面7Dに当接し、該プロテクタ8とノズルブレート7との間には環状の室Aが形成されている。

9は該噴射ノズル6内に軸方向に摺動可能に設けられたニードル弁を示し、該ニードル弁9は前記ガイド穴6A内を摺動する弁軸9Aと、該弁軸9Aの上端側に形成され、後述するアンカー11に嵌着する大径部9Bと、該大径部9Bより下側

ようになっている。

16はケーシング2の蓋部2B外側に設けられたコネクタ、17はケーシング2の外筒部2Aに燃料流通口3を覆うように嵌着されたフィルタである。

従来技術のフューエルインジェクタは上述の如き構成からなるもので、次にその作動について説明する。

26111111

TO LOTED S OF WHITE

噴射孔7Aを介して燃料が外部に噴射される。

一方、 給電停止時には該ソレノイド14が消益 し、 弁ばね13のばねガによってニードル弁9が 弁座6Cに着座することにより、 燃料の噴射が停 止される。

## [発明が解決しようとする課題]

ところで、上述した従来技術では、ノズルプレート7の上面7Cを噴射ノズル6の下端面6Dに、レーザ溶接により溶接部7Bで固着しているから、溶接部7Bが粗くなったり、密になったりすることがあり、下記のような問題が生じる。

即ち、溶接部7Bが粗い場合には、溶接部7Bの周方向に数箇所溶接不良が生じて隙間ができ、ノズルブレート7の噴射ノズル6に対する固着強度が低下する上に、ノズルブレート7の上面7Cと噴射ノズル6の下端面6Dとの間に隙間が形成され、この隙間を介して噴射口6Bから噴射された燃料の一部が室A内に漏出することがある。また、溶接部7Bを密にした場合には、溶接時の溶接ビームが互いに重なり合ったりするため、溶接

完全燃焼を起こしたりするという問題がある。

本発明は上述した従来技術の問題に鑑みなされたもので、本発明はノズルプレートの上面と噴射ノズルの下面との間に浸入した燃料を速やかに外のは連出させることができ、エンジンの始動時に燃料が濃くなるのを防止して、エンジンの始動性を効果的に向上できる上に、信頼性の大幅な向上を図ることができるようにしたフューエルインジェクタを提供するものである。

### [課題を解決するための手段]

上述した課題を解決するために、本発明が採用する構成の特徴は、ノズルプレートには各項射ノズルプレートには各項射ノズルが関係を受ける複数の燃料導出孔を穿設し、燃料を印度に導出させる複数の燃料導出孔を穿設し、で明射時に該ノズルプレートとの間にはノズルプレートとの間にはノズルプレートとの間にはカケらの燃料頃射時に該ノズルプレートとの間に出れたの負圧によって該各燃料を外部に導出させる負圧発生部を設けたための燃料を外部に導出させる負圧発生部を設けたことにある。

部7 Bの周方向に設箇所所謂クラックが生じ易く、このクラックを介して噴射された燃料が塞A内に漏出することがある。さらに、溶接部7 Bの溶接が適切な場合でも、ノズルブレート7 の加工精度の「ばらつき」や、溶接時の熱によるノブルート7の 性質の「ばらつき」や、溶接時の熱によるノブルの下端面6 D との間に隙間が生じてしまい、この隙間を介して噴射口6 Bから噴射された燃料が室 A内に漏出することがある。

このため従来技術では、ノズルプレート7とプロテクタ8との間に形成された室A内に噴射の6Bからの燃料が漏出すると、この燃料は室Aから外部の吸気管内に徐々に滴下するようになり、から外部の吸気管内には熱によって気化し易いから、吸入空気と混合して燃焼するものの、平留から、呼止時には吸気管内に壁膜流となって滞留が過から、再びエンジンを始動させる場合に燃料が過から、エンジンの始動性が低下したり、不

#### [作用]

上記構成により、燃料噴射時にはプロテクタの 負圧発生部でノズルプレートとの間に負圧が発生 し、この負圧によりノズルプレートと噴射ノズル の先端面との間に浸入した燃料を、各燃料導出孔 から速やかに外部に導出させることができる。

# 〔実施例〕

以下、本発明の実施例を第1図および第2図に 基づき説明する。なお、前述した従来技術の構成 要素と同一の構成要素には同一の符号を付し、そ の説明を省略するものとする。

図中、21はノズルプレートを示し、該ノズルプレートを示し、該ノズルプレートを示し、対フレート 21は従来技術で述べたノズルプレート 1は従来技術でがあるものの、その内間側には各項射孔 21 A よりも径方向外側に位置で、例えば 4 個の燃料導出孔 21 B . 21 B . … (第2図参照)が、各項射孔 21 A よりも小径に 9 0 度づつ雕間して穿設されている。また、レー で接接により全周溶接することにより、その上面

323433

2 1 Dが噴射ノズル6の下端面6 Dに固着されている。そして、該各燃料導出孔2 1 Bは、ノズルプレート21 の上面2 1 Dと噴射ノズル6の下端面6 Dとの間に生じた隙間に燃料が浸入した場合でも、この燃料を外部に導出させることができるようになっている。また、該ノズルブレート2 1 の下面2 1 Eには後述するブロテクタ2 2 の内周側端面22 A が当接されている。

2 2 はプロテクタを示し、該プロテクタ 2 2 は 従来技術で述べたプロテクタ 8 とほぼ同様に形成されているものの、その内周側には端面 2 2 A から下向きに漸次縮径する負圧発生部としてのテーパ部 2 2 B が形成されている。そして、該テーパ部 2 2 B はノズルブレート 2 1 の各噴射孔 2 1 A から燃料が噴射されるときに、噴射流によりノスルプレート 2 1 との間に負圧を発生させ、この負圧によって各燃料導出孔 2 1 B から燃料を外部に向けて矢示方向に導出(吸引)させるようになっている。

本実施例によるフューエルインジェクタは上述

2 1 とプロテクタ 2 2 との間の室 A 内に燃料が漏出して残留するのを防止でき、エンジンの再始動時に空燃比が過濃となるのを防止でき、エンジンの再始動けを向上できる上に、噴射口 6 B から噴射された燃料をもれなく吸入空気と混合させてエンジン内に送り込むことができ、さらには、フューエルインジェクタの信頼性の大幅な向上を図ることができる等、種々の効果を奏する。

なお、前記実施例では、各燃料導出孔 2 1 B を各項射孔 2 1 A の径方向外側に、9 0 度づつ離間して例えば 4 個穿設するものとして述べたが、これに替えて、各燃料導出孔 2 1 B を各項射孔 2 1 A の径方向外側に 2 個、3 個または 5 個以上周方向に所定間隔をもって穿設してもよいものである。

また、前記実施例では、プロテクタ22のテーパ部22Bは下向きに漸次縮径させて形成するものとして述べたが、負圧発生部としてのテーパ部22Bを例えば凸湾曲状または凹湾曲状のテーパ部として形成してもよく、該テーパ部22Bはあ

の如き構成を有するもので、その基本的動作につ いては従来技術によるものと格別差異はない。

然るに本実施例では、ノズルブレート21には 各幅射孔21Aよりも径方向外側に位置して小径 の各燃料導出孔21 Bを穿設し、プロテクタ22 の内周側には端面22Aから下向きに漸次縮径す るテーバ部22Bを設けたから、ノズルブレート 21の溶接即21 Cに生じたクラックやノズルブ レート21の加工精度、熱変形等により、ノズル プレート21の上面21Dと噴射ノズル6の下端。 面6Dとの間に隙間が生じ、この隙間に燃料が浸 入しても、各噴射孔21Aから外部に燃料を噴射 』 するときに、この噴射流によりテーパ部22Bと ノズルブレート21との間に負圧を発生させるこ とができ、この負圧によって各燃料導出孔21B から、ノズルプレート21の上面21Dと噴射ノ ズル6の下端面6Dとの間に浸入した燃料を、噴 射流と共に速やかに外部に導出させることができ る。

かくして、本実施例によれば、ノズルプレート

くまでも燃料の噴射時にノズルブレート21との間で負圧を発生させ、この負圧により各燃料導出孔21Bから燃料を外部に導出させることができる形状であればよいものである。

### [発明の効果]

वासाधार

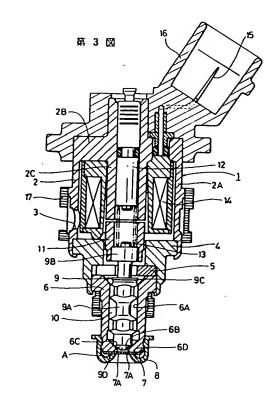
とができる等、種々の効果を奏する。

# 4. 図面の簡単な説明

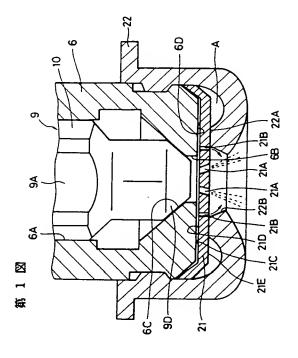
第1図および第2図は本発明の実施例を示し、 第1図は第2図の矢示 I ー I 方向に沿ってフェーエルインジェクタの要部を拡大して示す経動を 図、第2図は第1図のプロテクタを除いた状態を 示すノズルブレートの平面図、第3図ないし第5 図は従来技術を示し、第3図はフューエルインジェクタの経断面図、第4図は第3図中の要部を エクタの経断面図、第5図は第4図のプロテクタを除いた状態を示すノズルブレートの平面図である。

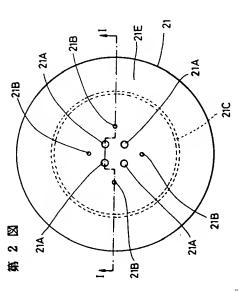
1 … インジェクタ本体、 6 … 噴射ノズル、 6 B … 噴射口、 9 … ニードル井、 1 4 … ソレノイド (電磁アクチュエータ)、 2 1 … ノズルブレート、 2 1 A … 噴射孔、 2 1 B … 燃料導出孔、 2 2 … ブロテクタ、 2 2 B … テーパ部 (負圧発生部)。

実用新案登録出願人 日本電子機器株式会社 代理人 弁理士 広瀬 和 彦



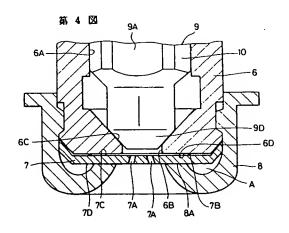
244565

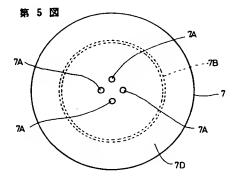




LIIL . ....

(O) 101FO CT IN DE





maning